



CNC SÚSTRUHY S ŠIKMÝM LÓŽE

AVIAturn35

| AVIAturn50

| AVIAturn63





Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych

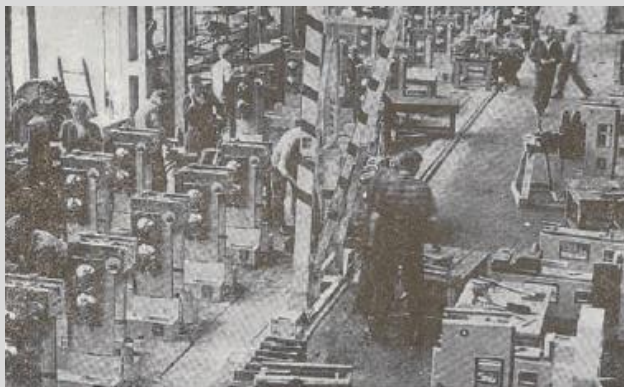
AVIA S.A.

O NÁS ...

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych AVIA S.A. Varšava, Poľsko (Továrň obrábacích strojov AVIA S.A.) bola založená v roku 1902 a je jedným z najstarších poľských priemyselných závodov. Za posledných 70 rokov je AVIA jedným z popredných poľských výrobcov vysoko kvalitných, presných obrábacích strojov. V súčasnej dobe je naša značka široko uznávaná v Európe, najmä v Nemecku, kde máme viac ako 4500 inštalácií.

Prítomnosť nami vyrábaných obrábacích strojov na náročných a industrializovaných trhoch zaisťuje trvalý a neustály rast produkcie a zvyšuje konkurencieschopnosť našich zákazníkov. Osvedčená riešenie strojov značky AVIA v závislosti na priaznivých cenách takisto úspešne figurujú na novo sa rozvíjajúcich trhoch vo východnej časti Európy. Súčasný sortiment produktov AVIA obsahuje Vertikálne obrábacie centrá, 5osá univerzálne obrábacie centrá, CNC a konvenčné nástrojárskej frézky a CNC sústruhy so šikmým lôžkom.

AVIA je tiež výrobcou kľúčových komponentov pre obrábacie stroje ako napr.: vretená či presné guľôčkové skrutky. Dodávame guľôčkové skrutky niektorým popredným svetovým výrobcami obrábacích strojov.



Montážna linka AVIA - Konvenčné univerzálne frézky - 1970

Vedenie spoločnosti a výroba:

FABRYKA OBRABIAREK PRECYZYJNYCH AVIA S. A.

Ul. Siedlecka 47
03-768 Varšava
Poľsko

+48 22 818 62 11
market@avia.com.pl
www.avia.com.pl



Nové návrhy strojov vychádza z vlastného oddelenia vývoja a výskumu. Unikátna kombinácia veľmi nadaných mladých inžinierov a veľmi skúsených dizajnérov, ktorí pracujú v spoločnosti AVIA po mnoho rokov, zaisťuje ideálne prostredie pre procesy vývoja a výskumu. Dizajnové návrhy sú vytvárané počítačovými systémami ako napr.:

- Solid Modelling Design (CAD-3D),
- Finite Element Method optimization,
- Computer Aided Manufacturing (CAM).

Naším cieľom nie je len vyvinutie najmodernejších technológií a ich dodanie zákazníkom, ale aj poskytnutie adekvátneho zaškolenie, servisu a údržby strojov, ako aj dostupnosť náhradných dielov po mnoho rokov po odovzdaní stroja.

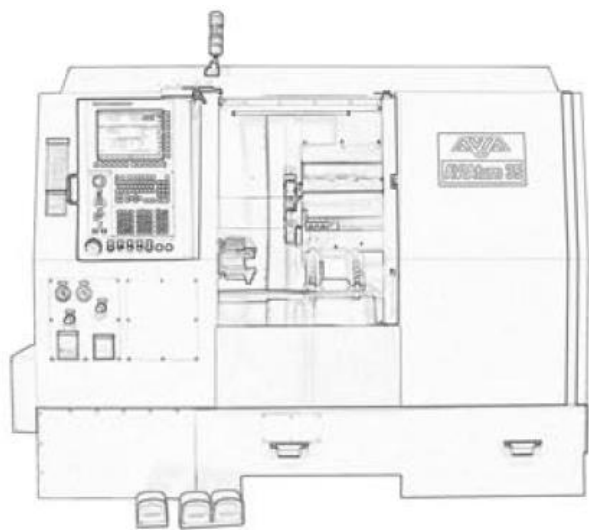
Zastúpenie pre ČR a SR

PILART s. r. o.

Ericha Roučky 11
678 01 Blansko
Česká republika

+420 739 510 561
info@avia-cnc.cz
www.avia-cnc.cz

OBJAVTE ŠIROKÝ SORTIMENT PRESNÝCH CNC SÚSTRUHY S ŠIKMÝM LÓŽE AVIA

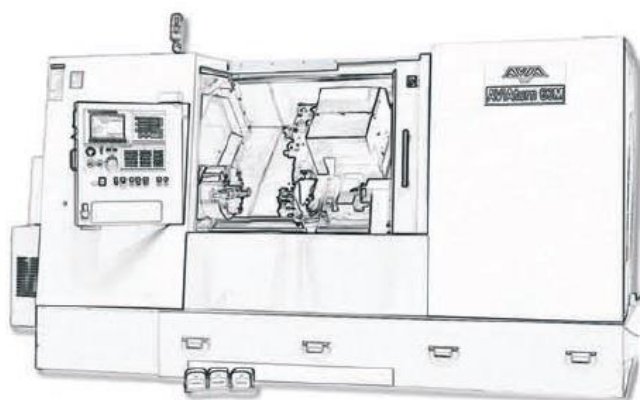
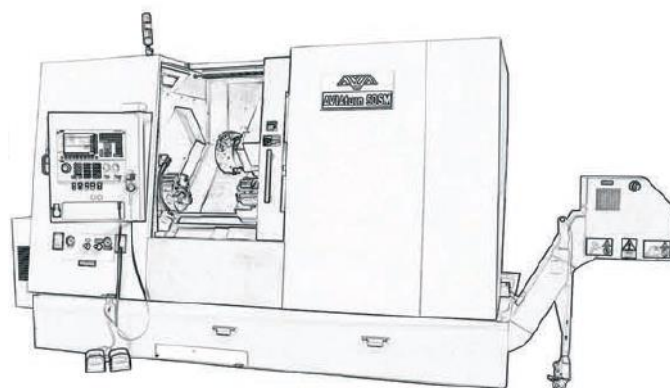


RADA AVIAturn35

- moderné a všestranné CNC sústruhy sa vyznačujú vysokou dynamikou a rýchlym obráběním
- zvýšená tuhosť je dosiahnutá vďaka dobrému rebrovaniu z jedného kusu liatej základne
- 12 nástrojových miest na rotačnom zásobníka VDI 30 alebo BMT 55 poskytuje najkratšiu dobu výmeny
- koník s automatickým pojazdom a priemerom 77 mm umožňuje efektívnejšiu prácu pre širšiu škálu sústruženie
- kombinácia výkonu a krútiaceho momentu s moderným CNC riadením pre vyššiu produkciu a presnosť
- použitie guľôčkových skrutiek AVIA s predepnutými maticami zaručuje presnosť polohovania a dlhodobú prevádzku bez nutnosti údržby

RADA AVIAturn50

- moderné CNC sústruhy s šikmým lôžkom zamerané na náročnú a efektívnu výrobu zaistenou vysokou tuhosťou pri hrubovaní
- plne uzavretý pracovný priestor pre beztrieskové pracovné prostredie
- vnútorné kryty z nerezovej ocele
- tuhosť pohyblivého koníka zaisťuje presný guľôčkový skrutku a brzda motora
- široko rebrovaná liatinová základňa zliatinové z jedného kusu a optimalizovaná metódou FEM zaisťuje vysokú tuhosť pri hrubovaní
- 12 nástrojových miest so servopohonmi VDI40 alebo BMT65
- digitálne axiálne motory osí a servomotory prináša vysokú presnosť a dynamiku prevádzky



RADA AVIAturn63

- výnimočne pevné jednodielne lože zaručuje stabilitu počas ťažkého obrábania a hrubovanie
- priestrané pracovisko umožňuje obrábať veľké obrobky do dĺžky 2500 mm
- výborné riešenie pre hrubé a vysoko výkonné sústruženie s krútiacim momentom až 1266 Nm
- digitálne motory osí a servomotory prináša vysokú presnosť a dynamiku prevádzky
- CNC sústruh je vybavený rotačným zásobníkom pre 12 nástrojov VDI 50 alebo BMT 75 pre väčšie nástrojové aplikácie
- lineárne vodiace dráhy s extra tuhosťou kladne ovplyvňujú stabilitu a výkon sústruženie obrobkov s veľkým priemerom



špeciálne indexové
skľučovadlo SMW AXN
nastaviteľné v 4 pozíciách



Vyťahovák - pre vyťahovanie
obrobku z vretena



Lopatka pre odber
obrobkov



Automatická
nástrojová sonda



Hydraulická podpera pre
dlhé tyče a hriadele



Nerezové kryty
vedenie

OBJAVTE CNC SÚSTRUHY SE ŠIKMÝM LÓŽE NAVRHNUTÝ PRE VAŠE POTREBY

VYSOKÁ TRIEDA CNC SYSTÉMOV

Moderný CNC riadiaci systém FANUC Oi-TF s najvyššou spoľahlivosťou na trhu. Možnosti konverzačného programu Manual Guide i. Mnoho portov rozhrania (RS 232, PCMCIA, Ethernet) umožňuje komunikáciu s CNC riadením. K dispozícii FANUC Oi-TF simulačné systém bežiaci na PC alebo notebooku.

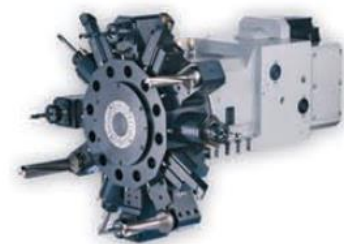
Siemens SINUMERIK 828D nový CNC systém garantuje vysokú efektívitu práce s možnosťou ShopTurn 3D Dialog. Veľké množstvo portov rozhrania (RS 232, USB, PCMCIA, Ethernet) umožňuje komunikáciu s CNC riadením. Bezúdržbová obsluha vďaka NV-RAM technológii - harddisk bez nutnosti použitia batérií.



SPOĽAHLIVÉ KLÚČOVÉ SÚČASTI



Dobre rebrovaný základ stroja vždy liaty z jedného kusu spoločne s lôžkom stroja za účelom zachovania príslušnej tuhosti, dobrého tlmenie vibrácií, tepelnej a rozmerovej stability. Styčné plochy pre lineárne vedenia sú presne brúsené na plošné brúske Waldrich-Coburg pre ideálne priľnavosť, vysokú tuhosť a geometrickú stabilitu. Stroj je naklonený o 35 až 45 °, čo poskytuje veľmi dobré podmienky pre bezproblémové odstraňovanie triesok.

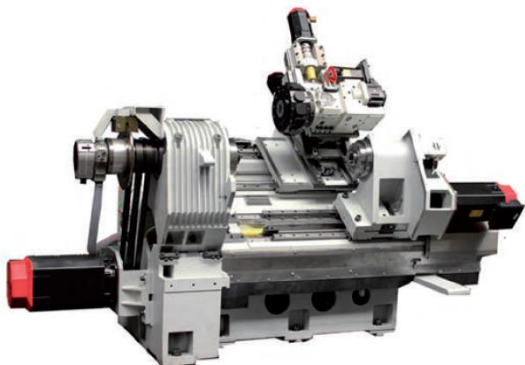


Presné guľôčkové skrutky AVIA triedy C3 s predpnutou dvojitou maticou sa používajú za účelom dosiahnutia vynikajúcej presnosti polohovania a zabránenie efektu vôľou. Naše riešenie sa vyznačuje dlhou životnosťou bez nutnosti servisných zásahov. Veľmi vysoká presnosť je zaistená plne digitálnym servo systémom CNC v kombinácii s priamymi mechanickými pohonmi (bez remeňa) spojenými s predepnutými dvojitými guľôčkovými skrutkami.

Bezúdržbové valčekové lineárne vedenie umožňuje vysokorychlostné rýchloposuvy, vysokú presnosť a zabraňuje účinkom "stick-slip" (znečistenie vodiacich plôch), ktoré sú charakteristické pre štvorcové vedenie. Lineárne vedenie je vždy v širšom rozmedzí stabilnejšie a tuhšie. Elektrické súčasti známych a spoľahlivých dodávateľov, ktoré sú v súlade s CE a na účely údržby ľahko dostupné na trhu.

12 MIESTNY ZÁSOBNÍK VDI A BMT NÁSTROJOV

Sústruhy AVIAturn používajú pre čo najrýchlejšiu výmenu nástrojov a maximálnu tuhosť pri čo najefektívnejším sústružení obľúbené držiaky nástrojov VDI. Voliteľne sú tiež k dispozícii BMT nástrojové držiaky s vyššou opakovateľnosťou a tuhosťou.



VOLITEĽNÁ VÝBAVA

- automatická nástrojová sonda - pre rýchle a automatické meranie nástrojov
- dopravník triesok - bezproblémové odstránenie triesok
- odsávač olejovej hmly
- hydraulická podpera - podopiera dlhý tyče a hriadele
- klieštinové skľučovadlo - nevyhnutné pre prácu s tyčami
- lopatka pre automatický odber obrobku bez nutnosti prerušenia sústruženie
- automatický podávač tyčí - podáva tyč vretenom - nevyhnutné pre sériovú výrobu

OSA "Y" K DISPOZÍCII PRE VŠETKY RADU

- osa Y je realizovaná pomocou prídavného klinového suportu a posuvy v osiach X1 a X2
- väčšiu tuhosť a presnosť v porovnaní s riešením zapustenie osi do hlavy



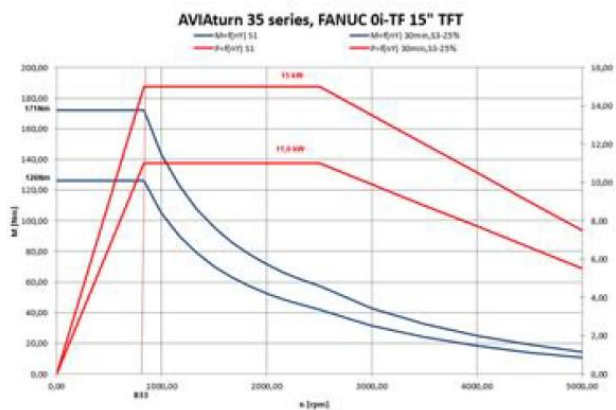
AVIAturn 35

dynamický
tuhý
moderný



AVIAturn 35

- moderné a všestranné CNC sústruhy sa vyznačujú vysokou dynamikou a rýchlym obráběním
- zvýšená tuhosť je dosiahnutá vďaka dobrému rebrovaniu z jedného kusu liatej základne
- 12 nástrojových miest na rotačnom zásobníka VDI 30 alebo BMT 55 poskytuje najkratšiu dobu výmeny
- koník s automatickým pojazdom a priemerom 77 mm umožňuje efektívnejšiu prácu pre širšiu škálu sústruženie
- kombinácia výkonu a krútiaceho momentu s moderným CNC riadením pre vyššiu produkciu a presnosť
- použitie guľôčkových skrutiek AVIA s předepnutými maticami zaručuje presnosť polohovania a dlhodobú prevádzku bez nutnosti údržby



Technické údaje		AVIAturn 35	AVIAturn 35M / AVIAturn 35MY	AVIAturn 35SM / AVIAturn 35SMY	
PRACOVNÁ OBLASŤ:					
Priemer nad lôžkom	mm	560	560	560	
Priemer nad suportom	mm	350	350	350	
Dĺžka sústruženie	mm	600	580	540	
Priemer pre tyče	mm	65	65	65	
VRETENO:					
Vreteno	typ	A2-6	A2-6	A2-6	A2-5
Otáčky vretena	ot/min	5000	5000	5000	6000
3 čeľusťové skľučovadlo	mm	210	210	210	169
Vrtanie vretena	mm	75,5	75,5	75,5	-
Výkon motora vretena S1 / S6 (40%)*	kW	11 / 15	11 / 15	11 / 15	7,5 / 11
Krútiaci moment vretena S1 / S6 (40%)*	Nm	126 / 171	126 / 171	126 / 171	45 / 60
POSUVY:					
Posuv os X	mm	-10 / 210	-60 / 180 (M) -55 / 185 (MY)	-10/180	
Posuv os Z / Z2	mm	610 / -	600 / -	600 / 520	
Posuv os Y	mm	-	- / ±50	- / ±50	
Rýchloposuv X / Z / Z2	m/mm	25 / 30 / -	25 / 30 / - (M) 25 / 30 / - (MY)	25 / 30 / 30 (SM) 25 / 30 / 30 (SMY)	
NOSIČ NÁSTROJOV:					
Počet staníc / aktívnych staníc	ks	12 / -	12 / 12	12 / 12	
Typ nástrojov / opcie	typ	VDI 30 / BMT 55	VDI 30 / BMT 55	VDI 30 / BMT 55	
Rozmer nástroje	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20	
Priemer nástroje	mm	32	32	32	
Otáčky poháňaných nástrojov SIEMENS / FANUC	ot/min	-	5 000 / 5 000	5 000 / 5 000	
Výkon motora poháňaných nástrojov SIEMENS / FANUC	kW	-	4,8 / 4,5	4,8 / 4,5	
Krútiaci moment poháňaných nástrojov SIEMENS / FANUC	Nm	-	20 / 18	20 / 18	
KONÍK:					
Pojazd	mm	500	500	-	
Axiálna sila	N	5000	5000	-	
Kužeľ koníka	MK	5	5	-	
Spôsob posuvu		hydraulický valec	hydraulický valec	-	
CNC RIADENIE:					
FANUC (štandard)	typ	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	
SIEMENS (voliteľne)	typ	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	
VŠEOBECNÉ ÚDAJE:					
Rozmery: D x Š x H	mm	2860x1660x2120	2860x1660x2120	3060x1660x2120	
Hmotnosť cca	kg	3850	3900	4200	
Celkový príkon*	kVA	cca 24	cca 26/29	cca 38 /40	
* Pre CNC systém FANUC					
ŠTANDARDNÁ VÝBAVA:					
Digitálne servopohony pre osy a vreteno		12 miestny revolver VDI 30			
3čelísťové skľučovadlo 210 mm, hydraulické, samostatné		Automatický mazací systém pre guľičkové skrutky a vedenie			
Sada tvrdých a mäkkých čeľustí		Chladiaci systém s prívodom chladiacej kvapaliny skrze nástrojový nosič			
priečhodné vreteno		Elektronické ručné koliesko			
Lineárne vedenie na osiach X a Z		Plne uzavretý pracovný priestor s osvetlením			
Teleskopické nerezové kryty vedenie		Ethernet. PCMCIA, RS 232, USB (iba SIEMENS)			
Guľičkové skrutky s dvojistou predpnutou maticou		Návod na použitie a programovanie			
PRÍPLATKOVÁ VÝBAVA:					
Hydraulický koník		Automatický podávač tyčí			
Nástrojová sonda		Zber olejovej hmly			
Dopravník triesok		Separátor oleja			
Dodatočné mäkké čeľuste pre skľučovadlo		Držiaky nástrojov			
Lopatka		CAD / CAM softvér			
Samostatné 3čelísťové skľučovadlo 250 mm, hydraulické		Pištoľ chladiacej kvapaliny pre prácu a upratovanie			



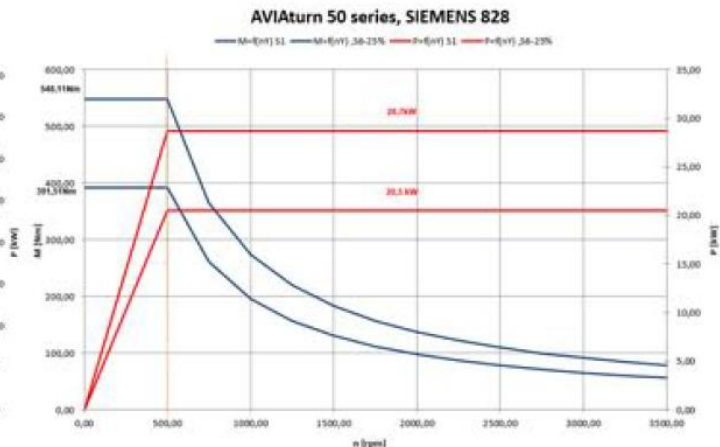
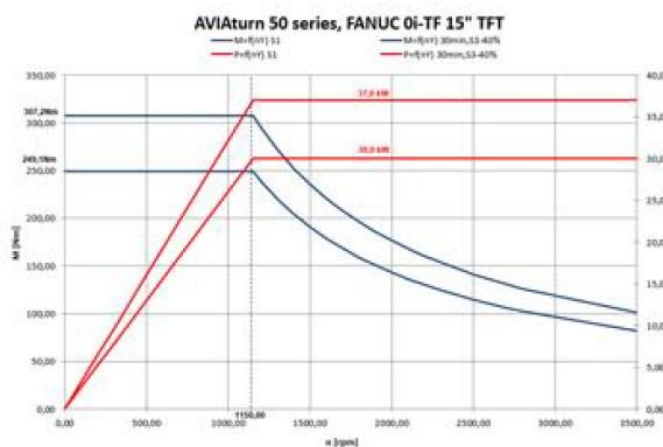
AVIAturn 50

Vyrobený podľa najnovších konštrukčných trendov



AVIAturn 50

- moderné CNC sústruhy s šikmým lôžkom pre náročné a efektívne sústruženie zaistené vysokou tuhosťou pri hrubovaní
- plne uzavretý pracovný priestor pre beztrieskové pracovné prostredie - vnútorné kryty z nerezovej ocele
- tuhosť pohyblivého koníka zaisťuje presný guličkový skrutku a brzda motora
- široko rebrovaná z jedného kusu liata základňa optimalizovaná metódou FEM zaisťuje vysokú tuhosť pri hrubovaní
- 12 nástrojových miest so servopohonmi VDI40 alebo BMT 65
- digitálne axiálne motory osí a servomotory prináša vysokú presnosť a dynamiku prevádzky



Technické údaje		AVIAturn 50	AVIAturn 50M / AVIAturn 50MY	AVIAturn 50 SM / AVIAturn 50SMY	
PRACOVNÁ OBLASŤ:					
Priemer nad lôžkom	mm	700	700	700	
Priemer pod suportom/nad suportom	mm	500/445	500/445	500/445	
Dĺžka sústruženie	mm	800	800	800	
Priemer pre tyče	mm	80	80	80	
VREteno:					
Vreteno	typ	A2-8	A2-8	A2-8	A2-6
Otáčky vretena	ot/min	3500	3500	3500	5000
3 - čeľuštové skľučovadlo	mm	315	315	315	210
Vrtanie vretena	mm	93	93	93	-
Výkon motora vretena S1/S6 (40%)*	kW	30/37	30/37	30/37	17/26
Krútiaci moment vretena S1/S6 (40%)*	Nm	391/548	391/548	391/548	115/160
POSUVY:					
Posuv os X	mm	-10/360	-60/300 (M) -20/290 (MY)	-5/280	
Posuv os Z / Z2	mm	830/-	830/-	830/690	
Posuv os Y	mm	-	-/±65	-/±65	
Rýchloposuv X / Z / Z2	m/mm	24/24/-	24/24/-	24/24/24	
NOSIČ NÁSTROJOV:					
Počet nástrojov / poháňaných	ks	12/-	12/12	12/12	
Typ nástrojov/ opcie	typ	VDI 40 / BMT 65	VDI 40 / BMT 65	VDI 40 / BMT 65	
Rozmer nástroje	mm	25x25	25x25	25x25	
Priemer nástroje	mm	40	40	40	
Otáčky poháňaných nástrojov SIEMENS / FANUC	ot/min	-	4000/4000	4500/4000	
Výkon motora nástrojov SIEMENS / FANUC	kW	-	4,2/5,5	4,2/5,5	
Krútiaci moment nástrojov SIEMENS / FANUC	Nm	-	28/30	28/30	
KONÍK:					
Pojazd	mm	680	680	-	
Axiálna síla	N	15 000	15 000	-	
Priemer pinoly koníka	mm	110	110	-	
Zdvih pinoly koníka	mm	100	100	-	
Kužel' koníku	MK	5	5	-	
Spôsob posuvu		el. motor + kul. skrutka	el. motor + kul. skrutka	-	
CNC RIADENIE:					
FANUC (štandard)	typ	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	
SIEMENS (voliteľne)	typ	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	
VŠEOBECNÉ ÚDAJE:					
Rozmery: D x Š x H	mm	4050x2150x2370	4050x2150x2370(M) 4200x2150x2770 (MY)	4050x2150x2370 (SM) 4200x2150x2770 (SMY)	
Hmotnosť cca	kg	7000	7000 (M), 8000 (MY)	7500 (SM), 8500 (SMY)	
Celkový príkon cca	kVA	cca 42	cca 48/51	cca 62/65	
* Pro CNC systém FANUC					
ŠTANDARDNÁ VÝBAVA:					
Digitálne servopohony pre osy a vreteno		Koník s hydraulickou pinolou			
3čelíšťové skľučovadlo 315 mm, hydraulické, samostatné		Automatický mazací systém pre guľičkové skrutky a vedenie			
Sada tvrdých a mäkkých čeľuští		Chladiaci systém s prívodom chladiacej kvapaliny skrze nástrojový nosič			
Priechodné vreteno		Elektronické ručné koliesko			
Lineárne vedenie na osiach X a Z		Plne uzavretý pracovný priestor s osvetlením			
Teleskopické nerezové kryty vedenie		Ethernet. PCMCIA, RS 232, USB (iba SIEMENS)			
Guľičkové skrutky s dvojitou predpnutou maticou		Návod na použitie a programovanie			
PŘÍPLATKOVÁ VÝBAVA:					
Hydraulická luneta		Automatický podávač tyčí			
Nástrojová sonda		Zber olejovej hmly			
Dopravník triesok		Separátor oleja			
Dodatočné mäkké čeľuste pre skľučovadlo		Držiaky nástrojov			
Lopatka		CAD/CAM software			
Klieštínové upínanie		Ďalší na vyžiadanie			



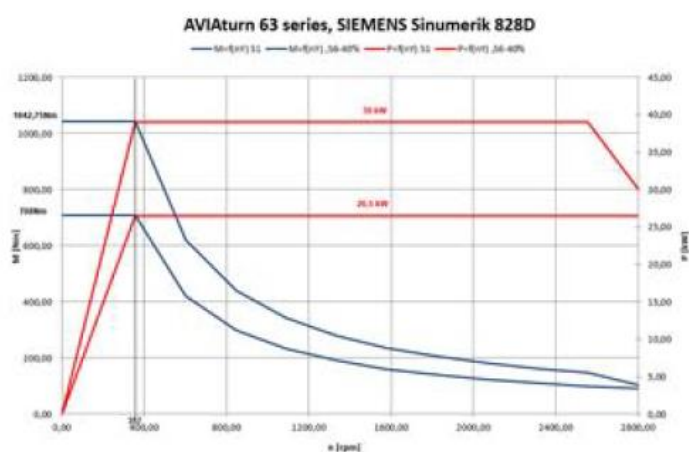
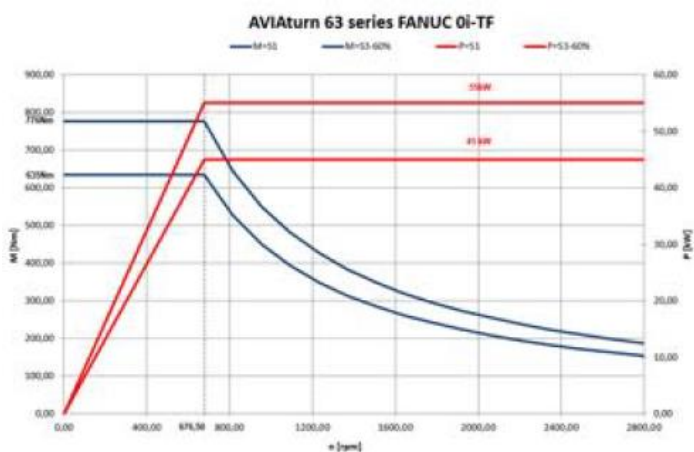
AVIAturn 63

Vysoko výkonné sústruhy pre tých najnáročnejšie aplikácie

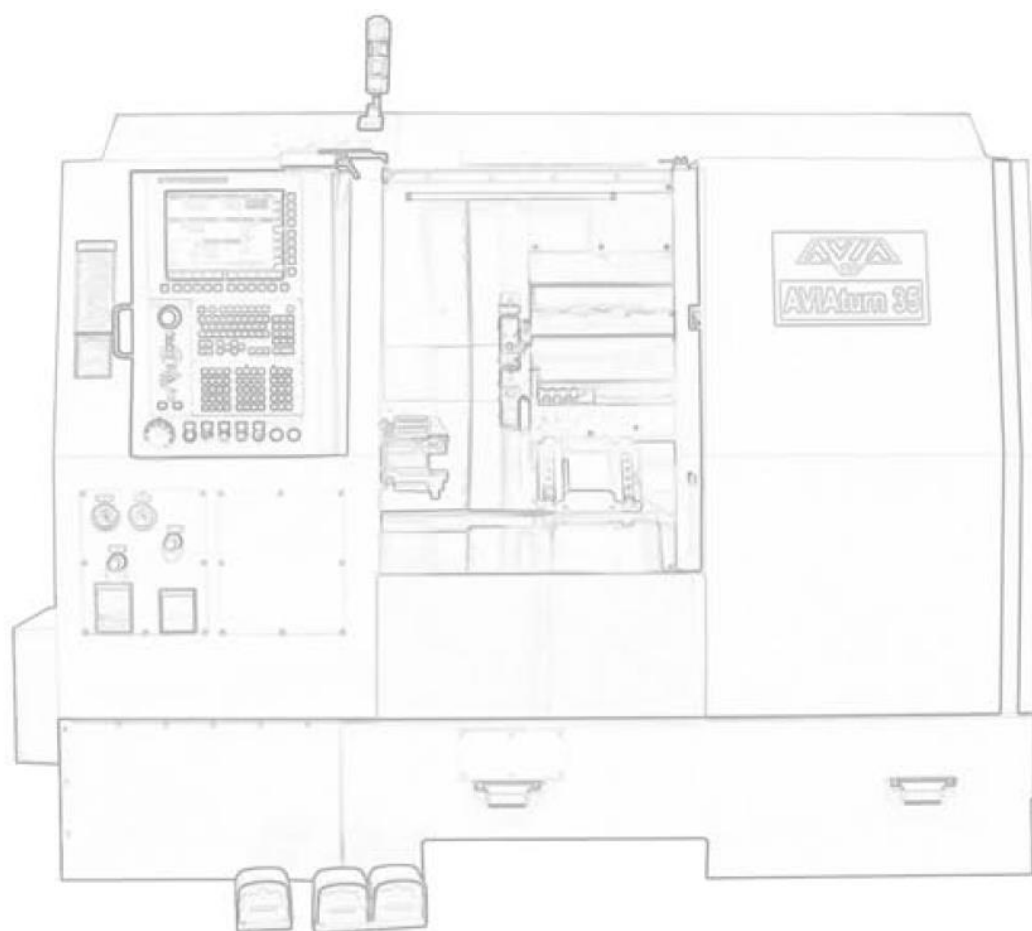


AVIAturn 63

- Výnimočne pevné jednodielne lože zaručuje stabilitu počas ťažkého obrábania a hrubovanie
- Priestrané pracovisko umožňuje obrábať veľké obrobky do dĺžky 2500 mm
- Výborné riešenie pre hrubé a vysoko výkonné sústruženie s krútiacim momentom až 1266 Nm
- Digitálne motory osí a servomotory prináša vysokú presnosť a dynamiku prevádzky
- CNC sústruh je vybavený rotačným zásobníkom pre 12 nástrojov VDI 50 alebo BMT 75 pre väčšie nástrojové aplikácie
- Lineárne vodiace dráhy s extra tuhosťou kladne ovplyvňujú stabilitu a výkon sústruženie obrobkov s veľkým priemerom



Technické údaje		AVIAturn 63	AVIAturn 63M	AVIAturn 63MY	AVIAturn 63L / AVIAturn 63ML
PRACOVNÁ OBLASŤ:					
Maximálny priemer	mm	770	770	770	770
Priemer pod / nad suportom	mm	630/445	630/445	580/445	630/550
Dĺžka sústruženie	mm	1400	1400	1400	2500
Priemer pre tyče (voliteľne)	mm	90 (112/135/150)	90 (112/135/150)	90 (112/135/150)	112 (135/150)
VRETENO:					
Vreteno (voliteľne)	typ	A2-8 (A2-11 / A2-15)	A2-8 (A2-11 / A2-15)	A2-8 (A2-11 / A2-15)	A2-11 (A2-15)
Otáčky vretena	ot/min	2800	2800	2800	1800
3 - čelustové skľučovadlo	mm	400	400	400	400
Vrtanie vretena (voliteľne)	mm	105 (131/155/178)	105 (131/155/178)	105 (131/155/178)	131 (155/178)
Výkon motora vretena S1/S6 (40%)*	kW	45/55	45/55	45/55	45/55
Krútiaci moment vretena S1/S6 (40%)*	Nm	860/1266	860/1266	860/1266	860/1266
POSUVY:					
Posuv os X	mm	-20/405	-40/385	-20/310	-20/405 (L) -40/385 (ML)
Posuv os Z	mm	1440	1440	1440	2500
Posuv os Y	mm	-	-	±65	-
Rýchloposuv X / Z	m/mm	24/24	24/24	24/24	24/24
NOSIČ NÁSTROJOV:					
Počet nástrojov / poháňaných	ks	12/-	12/6	12/12	12/-(L), 12/6(ML)
Typ nástrojov / opcie	typ	VDI 50 / BMT 75	VDI 50 / BMT 75	VDI 40 / BMT 65	DVI 50 / BMT 75
Rozmer nástroja	mm	32 x 32	32 x 32	25 x 25	32 x 32
Priemer nástroja	mm	50	50	40	50
Otáčky nástrojov SIEMENS / FANUC	ot/min	-	4 000 / 4 000	4 000 / 4 000	4 000 / 4 000 (ML)
Výkon nástrojov SIEMENS / FANUC	kW	-	8,8/5,5	8,8/5,5	8,8/5,5 (ML)
Krútiaci moment nástrojov SIEMENS / FANUC	Nm	-	50/40	50/30	50/40 (ML)
KONÍK:					
Pojazd	mm	1150	1150	1150	2100
Axiálna síla	N	15 000	15 000	15 000	47 000
Priemer pinoly koníka	mm	110	110	110	165
Zdvih pinoly koníka	mm	100	100	100	120
Kužel' koníka	MK	5	5	5	6
Sposob posuvu		el. motor + kul. skrutka	el. motor + kul. skrutka	el. motor + kul. skrutka	el. motor + kul. skrutka
CNC RIADENIE:					
FANUC (štandard)	typ	0i-TF	0i-TF	0i-TF	0i-TF
SIEMENS (voliteľne)	typ	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D	SINUMERIK 828D
VŠEOBECNÉ ÚDAJE:					
Rozmery: D x Š x H	mm	4580 x 2150 x 2370	4580 x 2150 x 2370	4580x2150x2800	5880x2340x2500
Hmotnosť cca	kg	8500	8500	9000	12000(L), 13000(ML)
Celkový príkon cca	kVA	cca 49	cca 60	cca 68	cca 49/60
ŠTANDARDNÁ VÝBAVA:					
Digitálne servopohony pre osy a vreteno					Teleskopické nerezové kryty vedenie
12 miestny revolver VDI 50					Guličkové skrutky s dvojitou predpnutou maticou
3čelustové skľučovadlo 400 mm, hydraulické, samostředné					Automatický mazací systém pre guľiškové skrutky a vedenie
Koník s hydraulickou pinolou					Chladiaci systém s prívodom chladiacej kvapaliny skrze nástrojový nosič
Priechné vreteno					Elektronické ručné koliesko
Sada tvrdých a mäkkých čelustí					Plne uzavretý pracovný priestor s osvetlením
Lineárne vedenie na osiach X a Z					Ethernet. PCMCIA, RS 232, USB (iba SIEMENS)
PŘÍPLATKOVÁ VÝBAVA:					
Hydraulická luneta					Klieštinové upínání
Nástrojová sonda					Zber olejovej hmly
Dopravník triesok					Separátor oleja
Dodatočné mäkké čeluste pre skľučovadlo					Držiaky nástrojov
Lopatka					CAD/CAM software



Vedení společnosti a výroba:

FABRYKA OBRABIAREK PRECYZYJNYCH AVIA S. A.

Ul. Siedlecka 47

03-768 Varšava

Polsko

+48 22 818 62 11

market@avia.com.pl

www.avia.com.pl

Zastoupení pre ČR a SR:

PILART s. r. o.

Ericha Roučky 11

678 01 Blansko

Česká republika

+420 739 510 561

info@avia-cnc.cz

www.avia-cnc.cz